《数控车编程与操作》在线精品课程

课程网址 https://mooc.icve.com.cn/course.html?cid=SKCJL555866

需要注册登录后观看

课程目录截图

二 第二章 FANUC系统的编程与操作 0%

1 2-1准备功能G00、G01指令
2 2-2圆弧插补指令G02、G03
3 2-3刀尖圆弧半径补偿G41、G42、G40
4 2-4内、外圆加工单一固定循环
5 2-5端面切削循环指令G94
6 2-6内、外径粗车循环指令G71
7 2-7端面粗车循环指令G72
8 2-8复合形状固定循环指令G73
9 2-9外圆车槽循环指令G75
10 2-10螺纹车削循环指令G92
11 2-11螺纹切削复合固定循环指令G76
12 2-12子程序
13 2-13宏程序
14 测一测

三 第三章 Mastercam软件绘图与编程 0%

1 3-1mastercam2020软件界面介绍
2 3-2mastercam2020软件绘图-轴类
3 3-3mastercam2020软件绘图-盘类
4 3-4mastercam2020软件绘图-曲面零件
5 3-5mastercam2020软件绘图-曲面零件
6 3-6mastercam2020软件编程
7 测一测

四 第四章 典型零件的工艺分析与加工 0%

1 4-1复杂型面加工
2 4-2盘类零件加工
3 4-3偏心轴加工
4 4-4综合零件加工
5 测一测